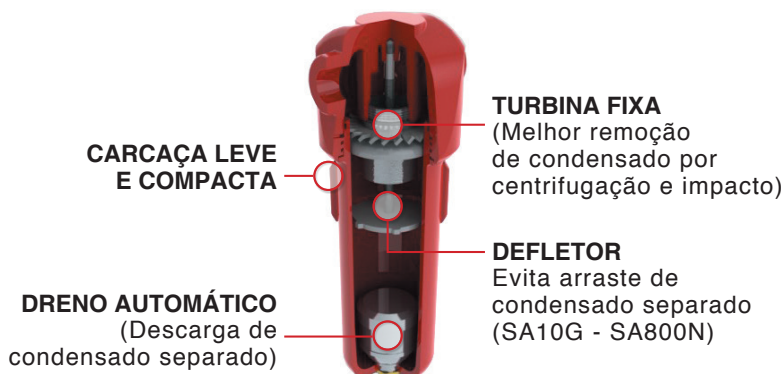
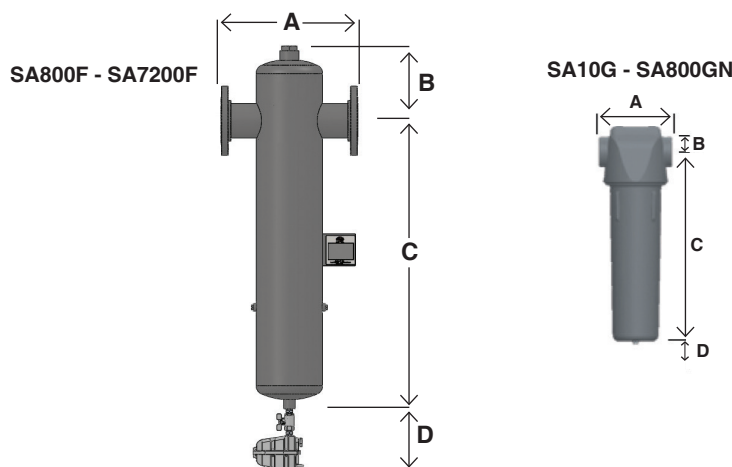
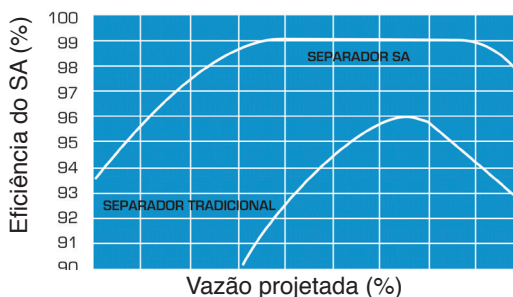


BENEFÍCIOS

- Alta eficiência na remoção de condensado
- Manutenção simples
- Baixa perda de carga
- Dreno automático
- Carcaça em alumínio ou aço carbono
- Ampla faixa de vazão



EFICIÊNCIA NA SEPARAÇÃO DE CONDENSADO



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELO	CONEXÃO	VAZÃO @7 barg (102 psi g)		DIMENSÕES (mm)				Peso Kg
		pcm	m³/h	A	B	C	D	
SA10G	G 1/4	32	54	90	30	201	83	1
SA15G	G 1/2	85	144	90	30	201	83	1
SA25G	G 3/4	127	216	90	30	201	83	1
SA50G	G 1	159	270	130	50	355	83	3
SA100G	G 1 1/2	318	540	130	50	355	83	3
SA250G	G 2	742	1.260	170	62	450	100	9
SA800GN	G 3	1.695	2.880	224	77	582	100	16
SA800F	3 F	1.695	2.880	450	217	907	180	70
SA1000F	4 F	2.119	3.600	450	231	949	180	80
SA1800F	6 F	3.814	6.480	580	328	1.045	180	160
SA3000F	8 F	6.357	10.800	750	425	1.168	180	300
SA4800F	10 F	10.171	17.280	862	476	1.284	180	550
SA7200F	12 F	14.885	25.920	1.000	547	1.302	180	735

G - Rosca BSPP Fêmea, F - Flange conforme ANSI B16,5 150 lbs SORF

Pressão de Operação	barg	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	psig	15	29	44	58	73	87	102	116	131	145	160	174	189	203	218	232	250	265	279	294
Fator de Correção		0,38	0,53	0,65	0,76	0,85	0,93	1,00	1,07	1,13	1,19	1,25	1,31	1,36	1,41	1,46	1,51	1,56	1,60	1,65	1,69

Exemplo: Se a vazão de ar comprimido é de 132 m³/h, a uma pressão de 15 barg, divide-se a vazão pelo fator de correção: 132 m³/h / 1,46 = 90 m³/h. Consultando a tabela de especificações técnicas temos o modelo SA15G.

Pressão de operação máxima **16 bar** • Temperatura de operação mínima **1,5 °C**, máxima **66 °C** • Perda de carga típica @ vazão de trabalho projetada **60 mbar**

Dados sujeitos a alteração - OUT/2016